

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. 49 02 0400809

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell B37  
Typ B37-808  
Radgröße 8 J x 18 EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V6	B37-808 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	36	750	2300	1/2016
O5	B37-808 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	33	750	2300	1/2016
W1	B37-808 W1 / BA16 N20 Ø72,6 -Ø63,4	5/108/63,4	45	830	2300	1/2016
W1	B37-808 W1 / BA14 N22 Ø72,6 -Ø65,1	5/108/65,1	45	830	2300	1/2016
O2	B37-808 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	40	750	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2300	1/2016
V7	B37-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	830	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	830	2300	1/2016
V7	B37-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	780	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2300	1/2016
D7	B37-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	40	750	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	830	2300	1/2016
D4	B37-808 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	48	780	2300	1/2016
BM1	B37-808 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	54	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	45	750	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	30	830	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	34	830	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	43	830	2300	1/2016

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	50922
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B37-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18EH2+
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	36	750	2300
5/105	33	750	2300
5/110	40	750	2300
5/120	30	830	2300
5/120	34	830	2300
5/112	48	780	2300
5/120	43	830	2300
5/112	45	830	2300
5/112	54	750	2300
5/114,3	35	780	2300
5/108	45	830	2300

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	205/40R18	43	830
5/100	205/40R18	36	750
5/108	205/40R18	45	830
5/112	205/40R18	54	780

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	43	830
5/108	285/60R18	45	830

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET45 betrug 11,21 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Februar 2016 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	23.02.2016
Zentrierringzeichnung	wfv6467 mit Änderung vom	06.12.2000 10.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BS-01	25.08.2015
Befestigungsmittelzeichnung	BM-01	25.08.2015
Befestigungsmittelzeichnung	CS-01	25.08.2015

## Anlagen

Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02 mit Änderung vom	25.11.2008 12.02.2009
Radzeichnung	B37-808 Bl.1-4	09.01.2016
Nabenkappenzeichnung	RK-01 mit Änderung vom	09.11.2015 12.02.2016
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 25	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. November 2016



Bohlander

00260517.DOC