

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
Schleidener Straße 32  
53919 Weilerswist - Derkum  
QM-Nr. 49 02 0400809

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC28  
Typ RC28-757  
Radgröße 7,5 J x 17 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RC28-757 X2 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	45	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	45	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	4/100/57,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	35	620	1950	10/2013
X2	RC28-757 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	45	620	1950	10/2013
X3	RC28-757 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	40	650	2000	10/2013
PE	RC28-757 PE / ohne Ring	4/108/65,1	15	650	2000	10/2013
PE	RC28-757 PE / ohne Ring	4/108/65,1	29	650	2000	10/2013
X5	RC28-757 X5 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	38	650	2000	10/2013
X5	RC28-757 X5 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	38	650	2000	10/2013
X5	RC28-757 X5 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	38	650	2000	10/2013
W1	RC28-757 W1 / BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	5/108/63,4	45	715	2150	10/2013
W1	RC28-757 W1 / BA14 N22 Ø72,6-Ø65,1	5/108/65,1	45	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	715	2150	10/2013
D3	RC28-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	715	2150	10/2013
BM1	RC28-757 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	54	680	2100	9/2014

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	RC28-757 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	715	2150	10/2013
W4	RC28-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	715	2150	10/2013
O6	RC28-757 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	40	715	2150	10/2013
W5	RC28-757 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	38	715	2150	10/2013

### Kennzeichnung

KBA-Nummer	49712
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC28-757 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx17H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/108	15	650	2000
4/108	29	650	2000
5/100	38	650	2000
4/108	40	650	2000
5/112	54	680	2100
4/100	35	620	1950
4/100	45	620	1950
5/112	35	715	2150
5/120	38	715	2150
5/115	40	715	2150
5/108	45	715	2150
5/114,3	35	715	2150
5/114,3	45	715	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	195/40R17	35	715
5/114,3	195/40R17	45	715
4/100	195/40R17	45	620
4/108	195/40R17	29	650
4/108	195/40R17	40	650
5/100	195/40R17	38	650
5/108	195/40R17	45	715
5/115	195/40R17	40	715
5/112	195/40R17	54	680

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	275/70R17	45	715

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,798 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Oktober 2013 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	29.10.2013
Zentrierringzeichnung	wfv6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02	25.11.2008
	mit Änderung vom	12.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc B13	26.11.2010
	mit Änderung vom	22.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D2	05.06.2003
	mit Änderung vom	23.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D6	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D8	01.07.2003
	mit Änderung vom	08.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D9	12.05.1998
	mit Änderung vom	02.10.2008
Befestigungsmittelzeichnung	Bimecc D13	16.12.1998
	mit Änderung vom	05.06.2003
Radzeichnung Bl.1/2	RC28-757	11.09.2013
Radzeichnung Bl.2/2	RC28-757	11.09.2013
Radzeichnung Bl.1/2	RC28-757	11.09.2013
	mit Änderung vom	03.06.2014
Radzeichnung Bl.2/2	RC28-757	11.09.2013
	mit Änderung vom	15.10.2014
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 31	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. Dezember 2014



Bohlander

00221030.DOC